

4

3

2

1

NUMMER 928820  
 VERWENDET FÜR -  
 WAR NR. -

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-  
 NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,  
 BEHALTEN WIR UNS VOR

**VERTRAULICH**  
 UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE  
 VORBEHALTEN. VERVIELFÄLTIGUNG UND WEITERGABE  
 NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH  
 © COPYRIGHT 1988  
 AMP DEUTSCHLAND GMBH  
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
Ø	Neuerstellung	15.3.88	KÜ

CAD-ORIGINAL  
 ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN

Technical drawing of the contact component showing dimensions and section lines A-A and B-B. Dimensions include: 2.5 -0.2, 0.20 A, 1.5 +0.5, 1.4, 3, 0.32, 4.5, 6, 4.4 ±0.15, 1 -0.3, and 4.8 ±0.2 / -0.4.

Technical drawing showing section C-C and sections A-A and B-B with dimensions. Dimensions include: 0.20, 4.8 ±0.2 / -0.4, 3.3, 2.8, 2.6, 3.6, and 3.7.

Technical drawing of the contact component showing dimensions and section C-C. Dimensions include: 6.86 -0.2, 19 +1, 5, and max. 0.5.

Kontakt geeignet für:  
 Drahtgrößenbereich 0.5 - 1.0mm<sup>2</sup>  
 Isolationsbereich Ø 1.4 - 2.3mm

					ZEICHNUNG GÜLTIG AB .....		
					<b>AMP</b>   AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany		
					BENENNUNG		
					STANDARD-TIMER KONTAKT		
					<b>K</b>		
-	0-928820-3	STANDARD-TIMER Kontakt	Kupfereisen	vorverzinnt	NICHT TOLERIERTE MASSE	FORMAT	ZEICHNUNGS-NR.
-	0-928820-2	STANDARD-TIMER Kontakt	Bronze	vorverzinnt	± 0.2MM	A3	928820
-	0-928820-1	STANDARD-TIMER Kontakt	Messing	vorverzinnt	± 1°		
-	BANDWARE	BENENNUNG EINZELTEIL	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE	MASSTAB	BLATT	REV.
-	BESTELL-NR.	GEZ. Kürsner	15.3.88	GEPR. Bormuth	--	1 VON 1	0